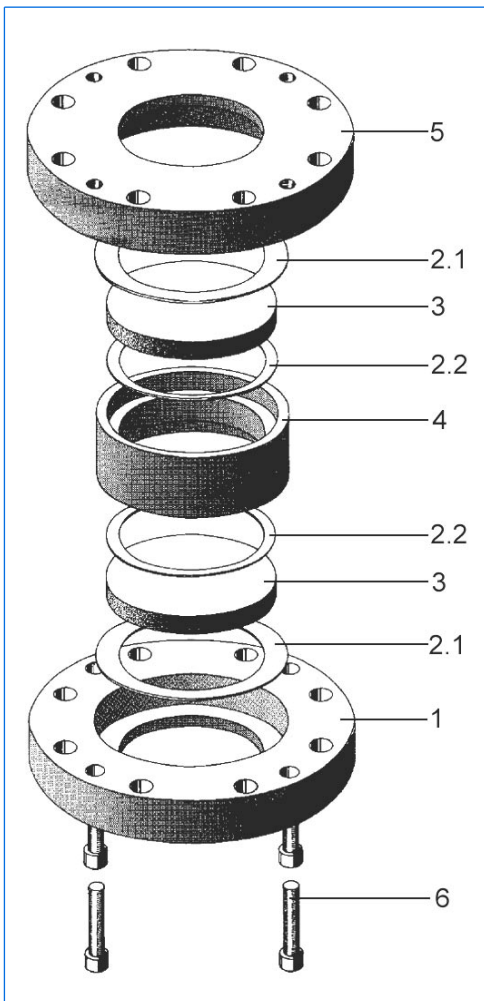


Hublots de sécurité à double vitrage, similaires à DIN 28121



Hublot de sécurité à double vitrage similaire à DIN 28121, DN 125, PN 10



Application:

Pour pression nominale PN 10 (pressions élevées sur demande)

Utilisation:

Dans des cas où la possible destruction d'un verre représente un risque de sécurité considérable.

Les hublots de sécurité comportent 2 verres indépendants, distancés par une entretoise. Si un verre est endommagé, la sécurité de service du hublot est garantie par l'autre verre.

Livrable en version à visser sur des brides à collerette, brides à souder ou autres brides.

Les cotes sont identiques à celles des hublots selon 28121, sauf les hauteurs.

Températures de service admissibles:

280 °C avec verres en silicate de bore selon DIN 7080

150 °C avec verres en silicate de soude selon DIN 8902

Les températures indiquées ci-dessus peuvent varier en fonction de la qualité des joints.

Diamètres nominaux livrables:

DN 50 - DN 200 (avec une vue libre de 65 mm à 175 mm)

Construction: (Voir dessin expo à gauche)

Pos.:	Pièce:	Matières:
1	Bride inférieure	Acier, aciers inoxydables, Titane, Hastelloy, etc.
2.1 / 2.2	Joints	KLINGERSil C 4400, Silicone, PTFE etc.
3	Verres	Silicate de soude selon DIN 8902 Silicate de bore DIN 7080
4	Entretoise	Acier, aciers inoxydables, Titane, Hastelloy, etc.
5	Bride couvercle	Acier, aciers inoxydables, Titane, Hastelloy, etc.
6	Vis de préassemblage	8.8, A2, A4

Option:

Les hublots sont également livrables en version **chauffée** pour réduire la formation de condensats ou de buées.

Caractéristiques électriques:

Tension d'alimentation: 24 V (AC ou DC)

Puissance: 50 / 75 / 100 W (pas réglée)

Autres possibilités d'application:

- Avec circuit de refroidissement, par exemple pour éviter d'atteindre de températures surélevées ou celles maximales autorisées du verre
- Contrôle de fuites, par exemple par rinçage avec gaz neutre et enregistrement de la concentration ou par montage d'un manomètre pour enregistrer les différences de pression

Combinaisons possibles:

Les hublots peuvent être équipés avec nos projecteurs des gammes CHEMLUX®, EdellUX®, fibroLUX®, miniLUX® ou metaLUX®. Avec élément chauffant intégré, l'utilisation se restreint sur des applications en zones étanches.

Certificats:

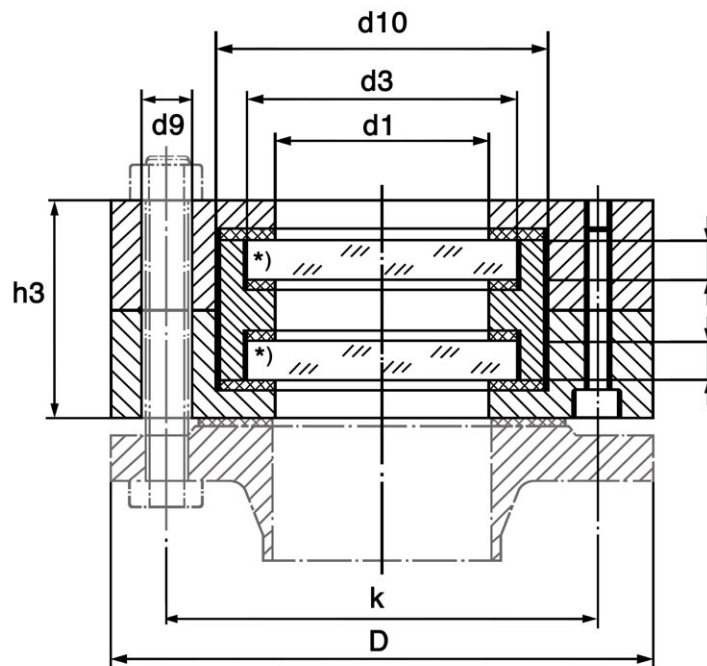
Selon DIN EN 10204. Livrables sur demande contre facturation.

Diamètre nominal (DN)	Vue libre d1	Verres		Bride inférieure et bride couvercle			Joints			Vis de fixation**		
		d3	s	D	k	h3	d10	d1	d4 *	nombre	dimen- sion	d9
50	65	80	10	165	125	77	97	50	82	4	M16	18
80	80	100	15	200	160	81	127	80	102	8	M16	18
100	100	125	15	220	180	85	152	100	127	8	M16	18
125	125	150	20	250	210	102	177	125	152	8	M16	18
150	150	175	20	285	240	102	202	150	177	8	M20	22
200	175	200	20	340	295	102	227	175	202	8	M20	22

* La dimension d4 (pas dessiné) se compose de la dimension d3 + 2 mm. Le d4 est le diamètre extérieur des joints inférieurs.

** Pas contenues dans notre fourniture

Construction:



Montage:

Le hublot préassemblé se monte avec les vis de fixation indiquées dans le tableau ci-dessus sur des brides soudées ou à collerette. L'élément de chauffage (option) est à brancher via une régulation de température sur 24 V AC ou DC.

Toutes les dimensions en mm.

Modifications sous réserve.



MAX MÜLLER S.A.

HUBLOTS ET PROJECTEURS

Hagmattstrasse 19 • CH - 4123 Allschwil / Suisse
Téléphone +41 61 487 92 92 • Téléfax +41 61 487 92 99
www.maxmuellerag.com E-Mail: blt@maxmuellerag.com