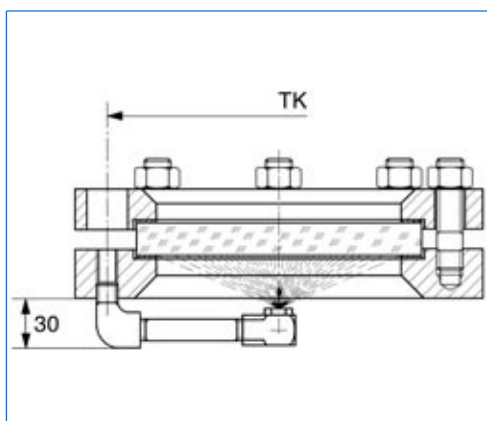


Lava vetri

per oblò rotondi secondo DIN 28120 o similari, serie SV



Lava vetro tipo SV 4, montato in un oblò similare a DIN 28120, DN 125, PN 6



Lava vetro, montato in un oblò secondo DIN 28120

Agente esclusivo:

Applicazione:

I lava vetri VETROLUX® della serie SV servono per il lavaggio automatico intermittente o in continuo dei vetri degli oblò nei quali sono montati. Possono essere utilizzati sotto pressione o sotto vuoto, in zone antideflagrante o stagne. Il montaggio è autorizzato negli apparecchi a pressione sottomessi a collaudo.

Montaggio:

Il montaggio si esegue attraverso la flangia superiore dell'oblò e con raccordi filettati resistenti alla pressione attraverso la flangia da saldare.

Condizioni di servizio:

Sono identiche a quelle dell'oblò dotato di lava vetro.

Materie:

Parti metalliche in contatto con il prodotto: Acciaio inossidabile
Guarnizioni: PTFE

Attrezzature possibili:

I lava vetri SV possono essere montati assieme ai tergicristalli VETROLUX® delle serie W / WD o WS e ai proiettori antideflagranti o stagni delle serie CHEMLUX®, EdelLUX®, fibroLUX®, miniLUX® o metaLUX®.

Contenuto della fornitura:

Il set completo comprende un gomito di raccordo, un tubo intermedio e la testa di lavaggio. (Vedi schema a sinistra)

Raccordo:

Il raccordo si fa con una filettatura G 1/4" nella flangia da saldare. Un foro passante Ø 25 mm è da prevedere nella flangia superiore.

Osservazioni per il montaggio:

- Secondo le condizioni di servizio o per ragioni di sicurezza, una valvola antiritorno è da prevedere nel tubo di raccordo.
- In caso di ordine di un lava vetro con il suo oblò, il montaggio nelle flange è realizzato nella nostra officina.

Tipo	SV 1	SV 2	SV 3	SV 4	SV 5	SV 6
Diametro nominale (DN) secondo DIN 28120	50	80	100	125	150	200
Diametro cerchio foro filettato TK per lavorazione del raccordo (mm)	132	160	186	210	240	295

Esempio di ordine:

Per il montaggio in un oblò secondo DIN 28120, DN 150: 1 pezzo SV 5.

Importante:

In caso di fornitura dell'oblò, si prega di indicare le seguenti informazioni:

- 1) Diametro nominale (DN), 2) pressione nominale (PN), 3) materie della flangia da saldare e della flangia superiore, 4) materie della guarnizione parte prodotto e della guarnizione parte coperchio, 5) qualità del vetro (borosilicato / calciosodico), 6) qualità dei prigionieri.

Tutte le misure in mm.

Modifiche sotto riserva.



MAX MÜLLER S.p.A.

OBLÒ E PROIETTORI

Hagmattstrasse 19 • CH - 4123 Allschwil / Svizzera
Telefono +41 61 487 92 92 • Telefax +41 61 487 92 99
www.maxmuellerag.com E-Mail: blt@maxmuellerag.com